Cerâmicas porosas a base $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$ sinterizadas obtidas por impregnação de fibra orgânica para aplicação refratária.

Tiago Delbrücke^{1*} (PG), Rogério A. Gouvêa² (IC), Sergio da Silva Cava^{1,2} (PQ) *tiagodt@gmail.com

¹Programa de Pós Graduação de Ciência e Engenharia de Materiais, Centro de Desenvolvimento Tecnológico, UFPEL, 96010-900, Pelotas/RS; ²Graduação em Engenharia de Materiais, Centro de Desenvolvimento Tecnológico, UFPEL, 96010-900, Pelotas/RS

Palavras Chave: Cerâmicas porosas, método da réplica em matriz orgânica, $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$.

Introdução

O desenvolvimento de materiais cerâmicos porosos tem guiado o surgimento de novas tecnologias, destacando a área de materiais compósitos e proteção térmica pela presença de porosidade, possibilitando ganho de desempenho de vasos de pressão de motores-foguete e maior eficiência na proteção térmica^[1].

O presente trabalho apresenta uma metodologia simples e versátil para a preparação de corpos porosos sinterizados obtidos por impregnação de fibras orgânicas. Os corpos porosos de Al_2O_3 recobertos com ZrO_2 foram sintetizados através de método misto de síntese química^[1] e réplica em matriz orgânica^[2] visando a obtenção de corpos porosos sinterizados com baixa densidade e propriedades térmicas adequadas para aplicações em materiais refratários.

Resultados e Discussão

Os corpos porosos de $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$ foram preparados a partir dos hidróxidos de alumínio e de zircônio como precursores respectivamente, em solução aquosa, onde fibras orgânicas, algodão comercial, foram dispersas e impregnadas inicialmente em hidróxido de alumínio. Após este processo, realizou-se a eliminação dos solventes e fibras orgânicas através da calcinação a 1200°C durante 4 horas, onde ocorreu transição de fases do hidróxido de alumínio em α -alumina. Terminado o processo de calcinação, foi feita a adição de hidróxido de zircônio nas amostras e em seguida sinterizadas a 1700°C durante 4 horas com uma taxa de aquecimento de $2^\circ\text{C}/\text{min}$, onde pode-se observar a transição de fases de hidróxido de zircônio em zircônia.

A Figura 1 apresenta a imagem de MEV do corpo poroso de $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$ indicando um bom crescimento de grãos ocasionado pela baixa taxa de aquecimento. Além disso, é possível verificar a sinterização via fase sólida, onde a densificação é controlada por difusão por contorno de grão e o crescimento de grãos é controlado pelo contorno de grão^[3].

A Tabela 1 apresenta os resultados das determinações de propriedades termofísicas obtidas pelo método *Flash Laser* do corpo poroso de $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$, com os valores da densidade geométrica foi possível chegar a um valor de 40,61% de porosidade. Estudos feitos anteriormente mostram que a Al_2O_3 quando isenta de porosidade apresenta uma condutividade térmica de $7 \text{ W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{k}^{-1}$ ^[4] e para a

ZrO_2 com 40% de porosidade apresenta uma condutividade térmica de $8 \text{ W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{k}^{-1}$ ^[5].

Figura 1. MEV de $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$ com aumento de 1000x.

Tabela 1. Análise de condutividade térmica.

Amostra	α [$10^6 \text{ m}^2 \cdot \text{s}^{-1}$]	ρ [$\text{kg} \cdot \text{m}^{-3}$]	C_p [$\text{J} \cdot \text{kg}^{-1} \cdot \text{k}^{-1}$]	$k = \alpha \cdot \rho \cdot C_p$ [$\text{W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{k}^{-1}$]
$\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$	1,09	2696	547,3	1,61

Conclusões

Tendo em vista os resultados encontrados e comparados com a literatura, podemos afirmar que o método da réplica, utilizando o algodão como matriz orgânica e a adição de zircônia proporciona ao material boas propriedades refratárias.

Agradecimentos

¹Villas Boas, M. O. C.; Salomão, R.; Pandolfelli, V. C. *Cerâmica* **2007**, 58, 361-367.

²Stuart, A.; Gonzenbach, U.; Tervoort, E.; Gauckler, L. *Journal of the American Ceramic Society* **2006**, 89, 1771-1789.

³Bernard-Granger, G.; Guizard, C. *Acta Materialia* **2008**, 56, 6273-6282.

⁴Braulio, M.A.L.; Rigaud, M.; Buhr, A.; Parr, C.; Pandolfelli, V.C. *Ceramics International* **2011**, 37, 1705-1724.

⁵Nait-Ali, B.; Haberko, K.; Vesteghem, H.; Absi, J.; Smith, D.S. *Journal of the European Ceramic Society* **2007**, 27, 1345-1350.